

Grupo
bcnvision



NEVITEC 
Vision Technologies

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA
ALIMENTACIÓN Y LOGÍSTICA

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA ALIMENTACIÓN

NUESTRO VALOR



RESOLVER NECESIDADES ESPECÍFICAS DEL SECTOR ALIMENTARIO. Conocemos los procesos y las aplicaciones más comunes y sus puntos críticos.



MAXIMIZAR RESULTADOS simplificando la programación y puesta en marcha de las aplicaciones.



INTELIGENCIA ARTIFICIAL Y ALGORITMOS DEEP LEARNING capaces de resolver aplicaciones, casi imposibles para la visión artificial tradicional.



Soluciones **MODULARES**, fácilmente **REPLICABLES** para que puedas implementarlas ágilmente y pongas el foco solo en aquello que necesitas.

ANTES DEL ENVASADO:

» Solución Check Bulk

Control de calidad en producto primario o a granel. El sistema basado en algoritmos **Deep Learning** está diseñado para realizar un completo control de calidad mediante inspecciones superficiales que permiten asegurar la correcta integridad del producto y la detección de manchas o cuerpos extraños antes del envasado.

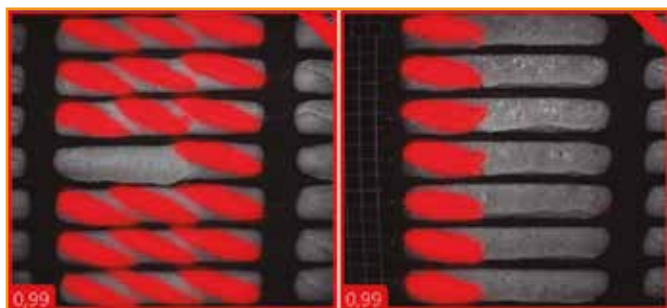
Inspecciones:



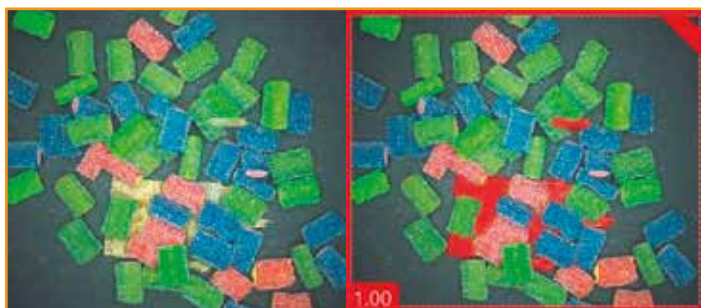
Integridad de producto



Detección de manchas y cuerpos extraños



Control de dibujo en barras de pan



Detección de cuerpos extraños en gominolas

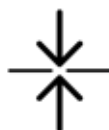
Módulos extra ampliables para Check Bulk y Check Tray:



Peso



Hiperspectral



Inspección a 2 caras



Detección de metales



Rayos X

DURANTE EL ENVASADO:

» Solución Check Tray

La solución Check Tray realiza una inspección de envases en línea durante el envasado de bandejas, tarrinas y Flow o Doy Packs, con visión artificial basada en Deep Learning.



Inspecciones:



Control soldadura termosellado



Detección de manchas y cuerpos extraños



Integridad de producto



Control de etiqueta

OCR

Lectura OCR

Tipo de envase:



- Bandeja abierta o cerrada



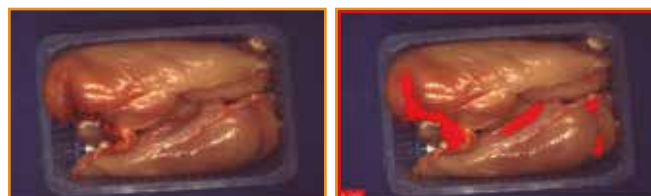
- Tarrina vacía, llena o cerrada



- Flow/Dowpack



Producto en la zona del termosellado y soldadura abierta



Detección de sangre y exceso de grasa y de cuerpos extraños



Detección de roturas del producto



Lectura OCR de la caducidad, lote, peso, referencias, PVP, etc y lectura de códigos

DURANTE EL ENVASADO:

» Solución Check Can

Sistema diseñado para realizar inspecciones en latas y envases de vidrio basado en visión **Deep Learning**. Admite diferentes tipos y tamaños de latas y envases de vidrio.

Módulos extra ampliables:



Peso



Rayos X



Control de etiqueta



Inspección a 2 caras

Inspecciones en envase cerrado:

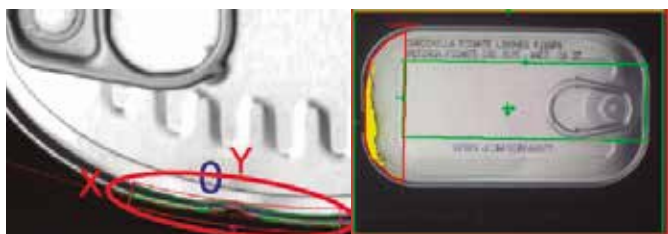


- Integridad de producto
- Inspección de litografía
- Control de la anilla
- Control de cierre y picos en el surtido
- Control de golpes
- Lectura de códigos y caracteres

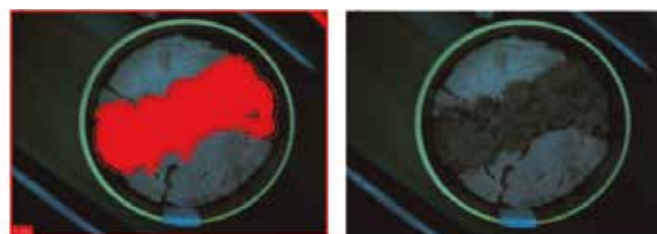
Inspecciones en envase abierto:



Detección de manchas y cuerpos extraños



Control de cierre, de anilla e Integridad del producto



Detección de sangacho en lata de atún

REUTILIZACIÓN DE CAJAS

» Solución POLUX

Sistema de visión artificial basado en **Deep Learning** para controlar la calidad, integridad y suciedad de cajas de plástico.



Inspecciones:



- Integridad de producto
- Detección de roturas
- Control de grietas
- Control de suciedad

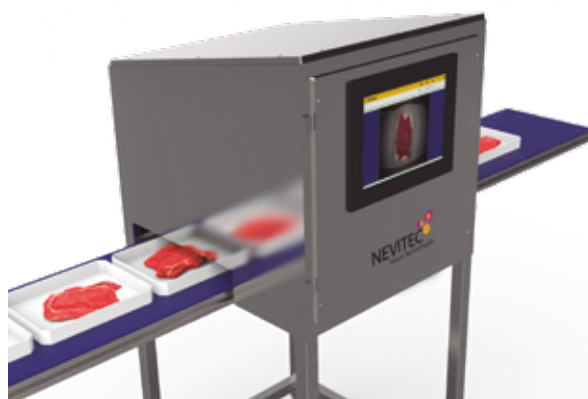


EN CUALQUIER PUNTO DEL PROCESO:

» Solución Check Sorter

Nos aporta la mejor solución para la clasificación y categorización de productos o el grado de calidad de estos, a partir de criterios superficiales, ya sea en bandejas o gavetas.

El sistema es capaz de aprender cualquier tipo de producto y clasificarlo mediante algoritmos de Deep Learning.



Clasificación de bandejas de pollo

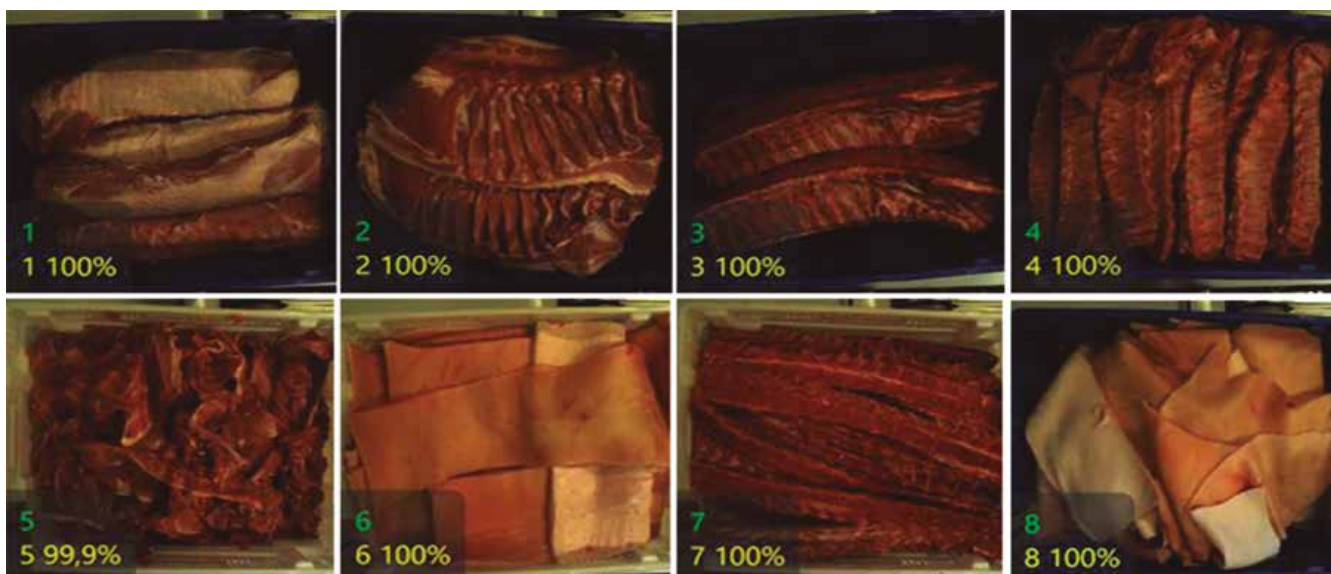
Inspecciones adicionales:



Correcta referencia



Detección de manchas y cuerpos extraños



Clasificación de cortes de cerdo en gavetas

Módulos extra ampliables:



Peso



Hiperespectral



Inspección a 2 caras



Detección de metales



Rayos X

SOLUCIONES DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA LOGÍSTICA

COGNEX



**LOGISTICS
PARTNER
INTEGRATOR**

Somos socios estratégicos de Cognex para implementar las últimas soluciones en visión artificial para el sector logístico.

REFERENCIAS INDIVIDUALES O EN PAQUETES

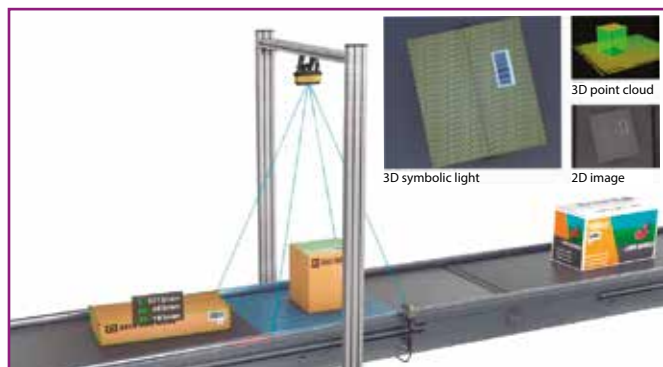
» Solución TUNNEL SCANNING

Los túneles de escaneo son la forma más rápida y precisa para rastrear y clasificar paquetes en los centros de distribución.

Es posible escanear desde 1 lado y/o hasta las 6 caras de una caja en una misma estación.



» Solución VOLUMETRIC & PRODUCT INTEGRITY



Visión artificial que combina los sistemas 3D + 2D para identificar la presencia o ausencia, controlar la integridad y/o calcular el volumétrico de objetos en los clasificadores.

Inspecciones:



Cálculo
Volumétrico

Integridad
de producto

» Solución HANDS FREE

Lectura a alta velocidad de códigos.

Con la solución Hands Free es posible leer códigos omnidireccionales, dañados, manchados y distorsionados, así como códigos en ángulos extremos. Esto permite mejorar los tiempos de clasificación de la recogida, embalaje y maximiza la productividad.



» Solución PALLET SCANNING

Lectura de múltiples códigos con 1 solo lector. Instalación sencilla, configuración flexible y amplios campos de visión con un solo sistema.

Módulos extra:



Peso



Cálculo Volumétrico



Lectura de los 4 lados de un palé de hasta 2400 mm

» Solución DOCK DOOR



Lectura multicódigo en la puerta del almacén y muelle de carga, trazabilidad en entrada y salida. Lectura de 1, 2 o 3 caras y altura variable.

Módulos extra:



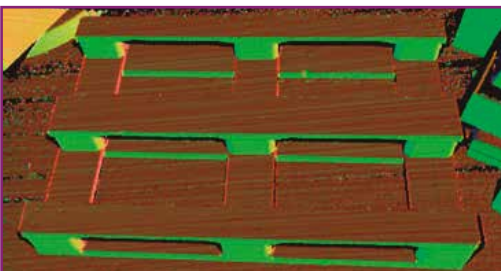
Integridad de producto

» Solución DEPALLETIZED

Extracción de cajas o bultos de un palé mediante un robot guiado por visión artificial, concretamente de visión 3D. La cámara 3D realiza un escaneo del contenido del palé y transfiere el escaneo a un conjunto de datos de textura 3D. De esta forma el conjunto de datos no se ve influenciado por las condiciones de luz y puede usarse para una recreación impecable de las formas de las cajas o bultos.



» Solución PALLET INTEGRITY CONTROL



Con tecnología de visión 3D analizamos la integridad del palé por arriba y por abajo. Comprobando las correctas dimensiones, posición, además de ver posibles grietas y agujeros, tanto de los tacos como de las tablas .

Grupo
bcnvision



NEVITEC

Vision Technologies



Oficinas Centrales

C/Gallecs 68, planta 10
Edificio Mollet Nord
08100 Mollet de Vallès (Barcelona)

www.bcnvisiongroup.com
info@bcnvisiongroup.com
93 719 49 35